

Návod k obsluze svářečky

OBSAH

Úvod

Připojení výstupních kabelů

Informace o bezpečnosti

Technické údaje

Instalace

Kontrola

Důležité informace

Údržba

Řešení problémů

Deklarace shody

1. Úvod

Děkujeme za zakoupení naší svářečky!

Naše série svářeček MMA používá pokročilou technologii svařování.

2. Připojení výstupních kabelů

Každá svářečka je vybavena dvěma vzduchovými zásuvkami. Připojte zástrčku kabelu do zásuvky na panelu zařízení a zatlačte. Ujistěte se, že zástrčka je správně umístěna v zásuvce zařízení. Nepoužívejte sílu, protože to může poškodit zařízení.

3. Informace o bezpečnosti

Technologie PWM umožňuje generovat silnou elektrickou energii. Objem centrálního transformátoru byl výrazně zmenšen a účinnost zlepšena o více než 30 %. Zařízení využívá princip bezdotykového (HF) zapalování oblouku. Hlavními rysy svářečky jsou stabilita, robustnost, přenosnost, úspora energie a velmi tichý provoz. Příchod invertorových svářeček je považován za revoluci.

4. Technické údaje

Elektrody můžeme připojit dvěma způsoby:

Běžné (standardní) připojení: držák elektrody na + a uzemňovací držák na -.

Opačná metoda (svařování s negativní polaritou): držák elektrody na - a uzemňovací držák na +.

Výběr metody závisí na svařovaném prvku a technologických požadavcích. Více informací najdete na obalech elektrod.

5. Instalace

Pokud se svařovaný prvek nachází dále od stroje (50-100m) a přídatný kabel MMA je příliš dlouhý, doporučuje se používat kabely s větším průřezem. Doporučujeme používat kabely s odpovídající, pevnou délkou.

6. Kontrola

Zkontrolujte, zda je zařízení uzemněno. Zkontrolujte, zda jsou všechna připojení správně provedena. Zkontrolujte, zda držák elektrody a uzemňovací kabel nezpůsobují zkrat. Zkontrolujte, zda je polarita správně nastavena. Nepoužívejte zařízení v blízkosti hořlavých materiálů, protože by mohlo dojít k požáru.

7. Důležité informace

Nepoužívejte zařízení v blízkosti hořlavých materiálů, protože by mohlo dojít k požáru. Nepoužívejte zařízení v prostředí korozivních plynů a prachu. Pracovní teplota by měla být v rozmezí -10°C až +40°C. Ujistěte se, že ventilační otvory nejsou zablokované. Vzdálenost mezi svářečkou a svařovaným předmětem by neměla být menší než 0,3 m.

8. Údržba

Během údržby odpojte zařízení od napájení. Pravidelně odstraňujte prach pomocí čistého stlačeného vzduchu. V případě práce ve velmi znečištěném prostředí odstraňujte prach alespoň jednou měsíčně nebo častěji. Pravidelně kontrolujte vnitřní části zařízení. Ujistěte se, že všechny části jsou čisté a pevně připojené.

9. Řešení problémů

Popis problému a možná řešení:

Kontrolka napájení nesvítí, ventilátor nefunguje, zařízení nesváří:

- a. Zkontrolujte, zda je napájecí kabel ve správné pozici.
- b. Zkontrolujte, zda napájecí kabel není poškozen.
- c. Zkontrolujte, zda přepínač a napájecí zástrčka nejsou poškozeny.

Kontrolka napájení svítí, ventilátor nefunguje, zařízení nesváří:

- a. Zkontrolujte, zda je zařízení správně připojeno k napětí 380V. Pokud je připojeno nesprávně, aktivuje se ochrana proti přepětí. Připojte zařízení k napětí 220V a znovu zapněte.

Ventilátor funguje, zařízení nepracuje stabilně:

a. Možné poškození elektronického obvodu. Zkontrolujte všechna připojení a v případě potřeby je upevněte.

Ventilátor funguje, kontrolka signalizující problém svítí, zařízení nesváří:

a. Může dojít k aktivaci systému ochrany proti přepětí. Vypněte zařízení, počkejte 5-10 minut a znovu zapněte.

10. Deklarace shody

Prohlašujeme, že výrobek splňuje evropské normy podle směrnic:

2014/30/EU (EMC)

2014/35/EU (Low Voltage)

2011/65/EU (ROHS 2)

2000/14/WE (Noise Emission)

Manažer odpovědný za technickou dokumentaci: Ma Dong Hui

Datum: 05.03.2019

Lokace: Ma Dong Hui, Varšava